

**ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ  
ΜΕΣΟΛΟΓΓΙΟΥ  
ΣΧΟΛΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ**

**ΤΜΗΜΑ : ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΤΙΚΩΝ  
ΟΡΓΑΝΩΣΕΩΝ & ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΕΩΝ**

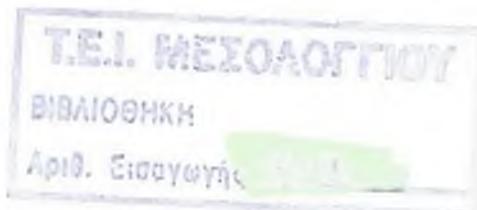
# **Η ΣΤΑΦΙΔΑ ΣΤΗΝ ΑΙΓΑΛΕΙΑ**

**KAI**

# **Ο ΡΟΛΟΣ ΤΗΣ ΕΝΩΣΗΣ**

**ΣΠΟΥΔΑΣΤΡΙΑ : ΤΖΑΚΗ ΟΥΡΑΝΙΑ**

**ΕΠΙΒΛΕΠΩΝ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ : ΠΟΛΙΤΗΣ ΣΤΕΡΓΙΟΥ ΒΑΓΓΕΛΗΣ**



**ΜΕΣΟΛΟΓΓΙ 7-5-2004**

Τέλος κλείνοντας αναφέρω συμπεράσματα για το μέλλον της και τον ρόλο της Ε.Α.Σ Αιγαλείας στην παραγωγική και εμπορική διαδικασία του προϊόντος.

Θα ήθελα να ευχαριστήσω καταρχήν τον καθηγητή που μου έδωσε το θέμα της πτυχιακής μελέτης και με βοήθησε σημαντικά στην τελική παρουσία της, κ. ΠΟΛΙΤΗ ΣΤΕΡΓΙΟΥ ΒΑΓΓΕΛΗ καθώς και κ. ΣΤΑΥΡΟΠΟΥΛΟ ΜΙΛΤΙΑΔΗ υπεύθυνο του σταφιδοεργοστασίου της Ε.Α.Σ Αιγαλείας για τις πληροφορίες και την συνέντευξη που είχα μαζί του.



















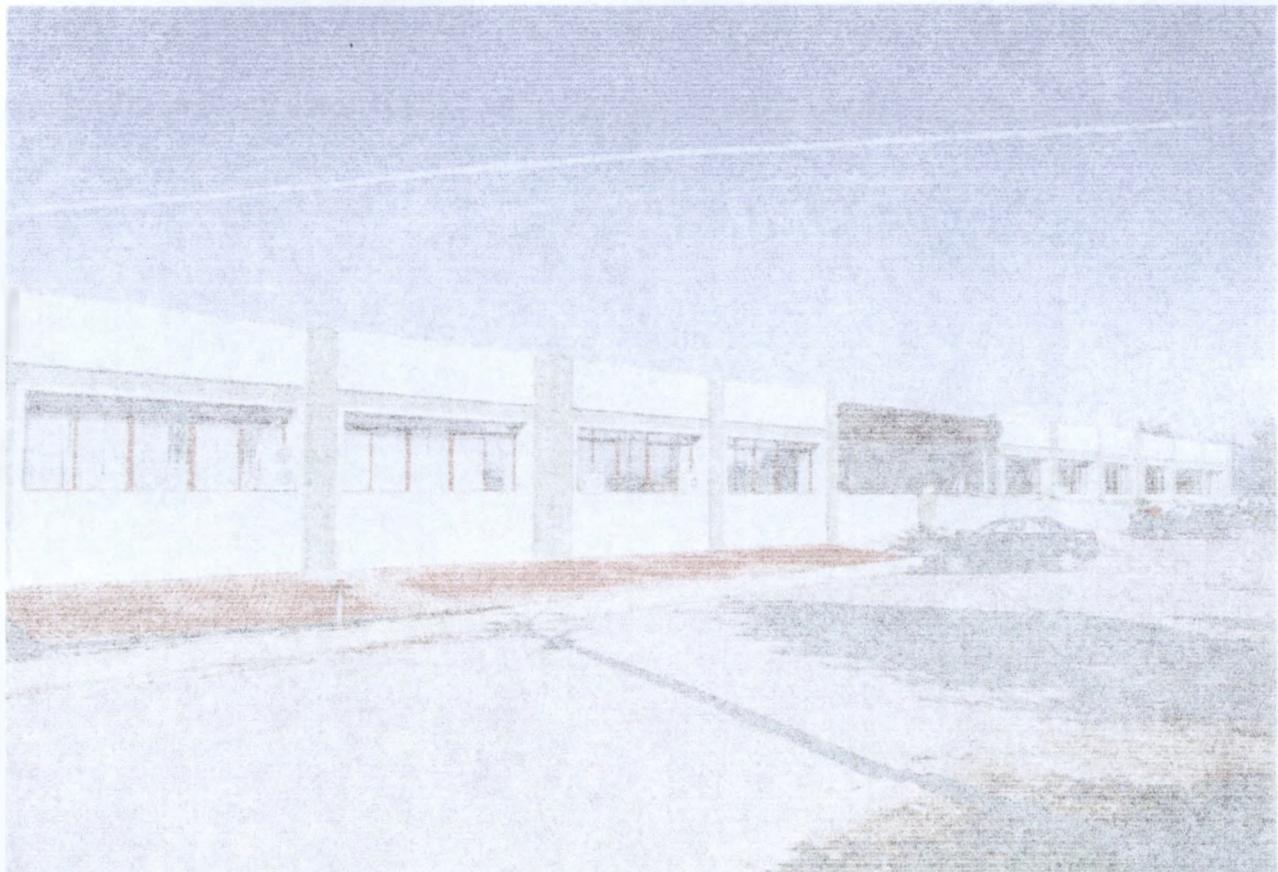
Ο ακριβής καθορισμός της στρεμματικής ενίσχυσης ορίζεται κάθε χρόνο με βάση συντελεστές που βγαίνουν από τη σχέση παραγωγής και καλλιεργούμενης έκτασης συνολικά για την κάθε ποικιλία (Κορινθιακή, Σουλτανία, Μοσκατέλ).

Γενικά το ισχύον σύστημα δεν ενθαρρύνει τους καλούς και φιλότιμους παραγωγούς, με αποτέλεσμα να μην γίνεται ιδιαίτερη προσπάθεια για μεγαλύτερη παραγωγή και καλύτερη ποιότητα.



Η ΠΑΝΑΙΓΙΑΛΕΙΑ ΕΝΩΣΗ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΩΝ

περιοχή της Ελλάς. Τον πρώτο χρόνο της επανάστασης στην Αθήνα ο Καραϊσκάκης απέδιογε την απόβαση της στην πόλη με την απόφαση να απομακρύνεται από την πόλη για να μην είναι στην πόλη όταν θα ξεκινήσει η επανάσταση. Ο πρωτοβουλητής της επανάστασης έπειτα από μια σύντομη περίοδο στην Αθήνα, που διήρκεσε λίγες μέρες, πήγε στην Καστοριά για να συναντηθεί με τον Ιωάννη Καραϊσκάκη, τον αρχηγό της επανάστασης, και να αποφασιστούν τα μέσα για την επανάσταση.



ΕΠΑΝΑΣΤΑΤΙΚΟ ΜΕΛΤΡΟ ΤΗΣ ΕΠΑΝΑΣΤΑΣΗΣ







1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100



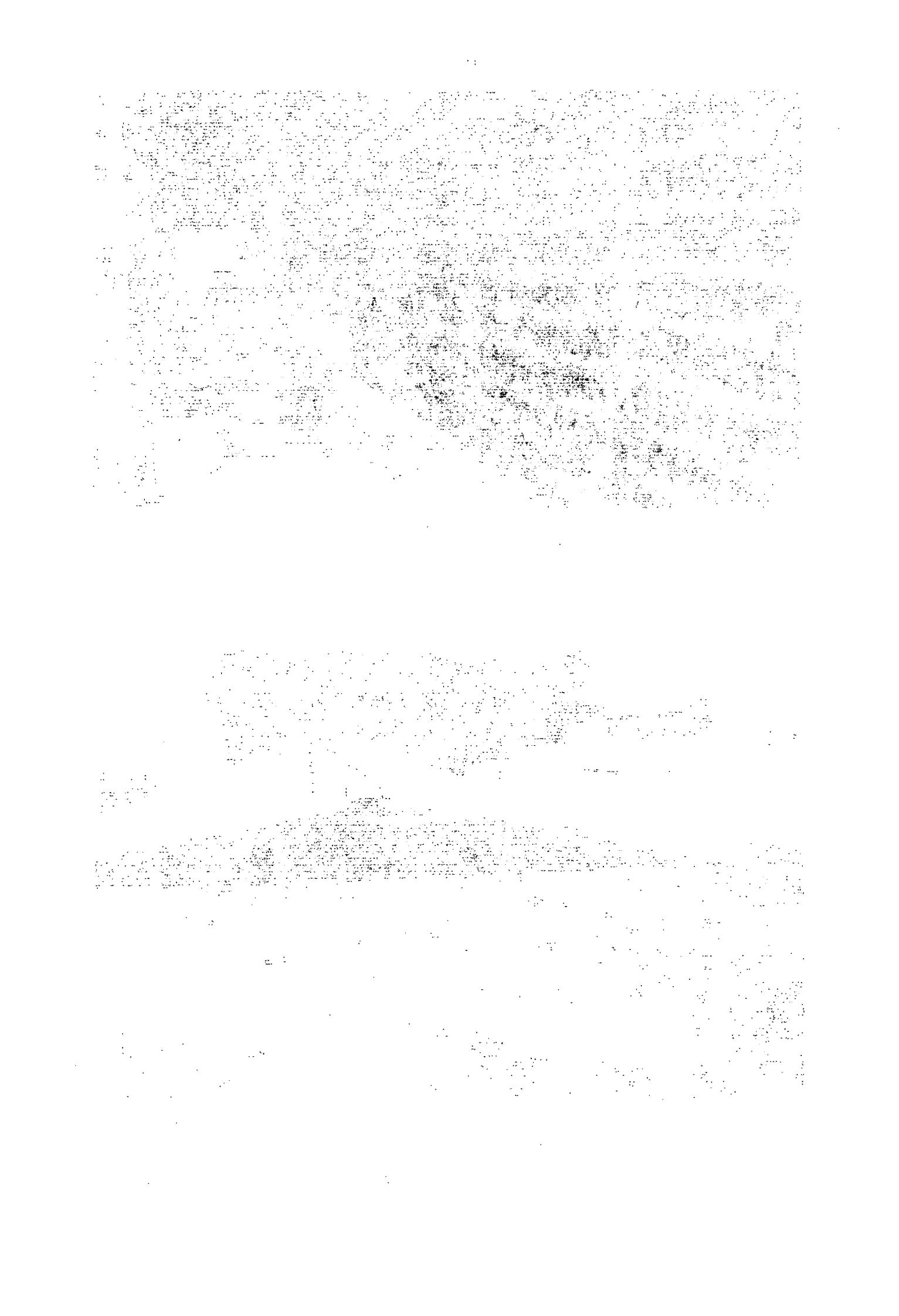




**ΣΤΑΦΙΔΑ ΣΚΙΑΣ (ΣΤΑΦΙΔΑ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ)**



**ΠΡΟΧΕΙΡΗ ΑΠΟΞΗΡΑΝΣΗ ΣΤΗΝ ΥΠΑΙΘΡΟ ΣΕ ΑΛΩΝΙΑ ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΣΚΕΠΑΣΜΕΝΑ ΜΕ  
ΗΜΙΔΙΑΦΑΝΗ ΝΑΥΛΟΝ**











Στο συσκευαστήριο της Ένωσης συσκευάζεται το 98% των εξαγόμενων λεμονιών βιολογικής καλλιέργειας της χώρας μας.

Η Π.Ε.Σ. έχει εξειδικευτεί στη συγκέντρωση, επεξεργασία, συσκευασία και εμπορία των προιαναφερθέντων προϊόντων και ειδικότερα η δραστηριότητα της στην Κορινθιακή σταφίδα έχει χαρακτηρισθεί πρωτοποριακή και αποκλειστική.

Κατά τη μακροχρόνια αυτή περίοδο, που σημειωτέων εμπορεύεται το προϊόν με την ίδια καταστατική της επωνυμία, έχει αποκτήσει τεράστια εξειδικευμένη εμπειρία ενώ οι πελάτες που συνεργάζονται είναι από τους σοβαρότερους οίκους της Αγγλίας, της Ολλανδίας, της Γερμανίας, Γαλλίας και άλλων χωρών.

Προς την κατεύθυνση της ενίσχυσης των εμπορικών εξαγωγικών της δραστηριοτήτων η Π.Ε.Σ. παρακολουθεί στενά τις εξελίξεις του διεθνούς εμπορίου, αλλά και προσπαθεί συνεχώς για τη βελτίωση της ανταγωνιστικότητας της. Ειδικότερα δραστηριοποιείται:

1. Στην ενίσχυση της έρευνας στην Ελλάδα και στο Εξωτερικό
2. Στη μελέτη και ανάλυση του κόστους παραγωγής των προϊόντων της με σκοπό τη συμπίεση του κόστους παραγωγής.
3. Στην ορθολογική οργάνωση των τμημάτων της και την αύξηση της παραγωγικότητας της εργασίας και γενικά της ανταγωνιστικότητας της Ένωσης
4. Στην βελτίωση της ποιότητας των παραγόμενων προϊόντων τα οποία εξάγονται στο εξωτερικό και κατά συνέπεια θα πρέπει να καλύπτουν τις ποιοτικές ανάγκες με σύγχρονες μεθόδους παραγωγής της διεθνούς ζήτησης.

Η ένωση εκτός από τις εργασίες συγκέντρωσης επεξεργασίας και τυποποίησης των αγροτικών προϊόντων της περιοχής ασκεί και εμπορικές δραστηριότητες που έχουν σχέση με τον αγροτικό τομέα, όπως τα γεωργικά φάρμακα, είδη γεωργικής χρήσης, λιπάσματα κ.λ.π

Στο τομέα Παιροχής Υπηρεσιών παρέχει λογιστικές και διοικητικές υπηρεσίες στους Πρωτοβάθμιους Συνεταιρισμούς της δύναμης της. Επίσης διαθέτει Ασφαλιστικό Πρακτορείο.

## 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

### 4.1. Υφιστάμενες εγκαταστάσεις (θέση, περιγραφή κλπ)

Για την επίτευξη των σκοπών και των δραστηριοτήτων της η Ένωση διαθέτει:

- Εργοστάσιο επεξεργασίας και τυποποίησης, συμβατικής και βιολογικής καλλιέργειας σταφίδας  $7.726 m^2$
- Σταφιδαποθήκες κύριου βιομηχανικού συγκροτήματος  $8.060 m^2$
- Σταφιδαποθήκες στην Ελίκη Αιγίου  $2.884 m^2$
- Συσκευαστήριο εσπεριδοειδών βιολογικής καλλιέργειας  $6.386 m^2$
- Τυποποιητήριο συμβατικής και βιολογικής καλλιέργειας ελαιολάδου  $1379 m^2$
- Ελαιοδεξαμενές αποθήκευσης και συγκέντρωσης ελαιολάδου  $347 m^2$  συνολικής χωρητικότητας  $600 t$  ελαιολάδου.
- Πρατήριο γεωργικών φαρμάκων.
- Πολυκατάστημα ηλεκτρικών συσκευών, αγροτικών εργαλείων και μηχανημάτων  $2.600 m^2$
- Κεντρικές αποθήκες λιπασμάτων.
- Κεντρικές αποθήκες ζωοτροφών.

### 4.2. ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

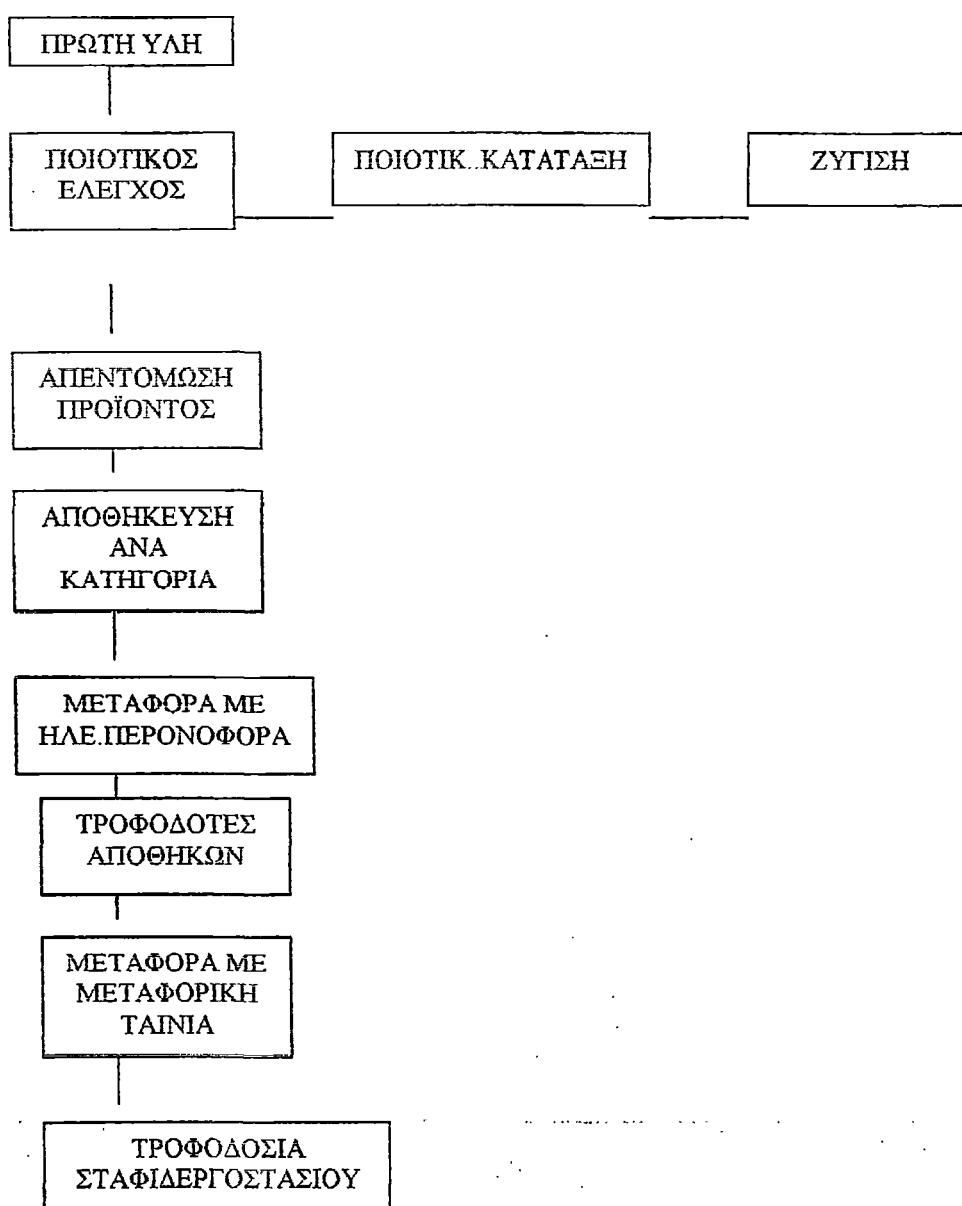
Η υφιστάμενη διαδικασία παραγωγής σταφίδας στο σταφιδεργοστάσιο περιγράφεται παρακάτω:

1. Παραλαβή – αποθήκευση σταφίδας
2. Τροφοδοσία
3. Σπαστήρες σβόλων
4. Κοσκίνισμα και καθαρισμός από απορροφητήρες
5. Διαχωρισμός προϊόντος – υποπροϊόντων (Βιομηχανικό παρακράτημα)
6. Πλύση
7. Απομίσχωση
8. Κόσκινα διαχωρισμού νερού
9. Χειροδιαλογή
10. Ανίχνευση μετάλλων (στο χύμα προϊόντος)
11. Γεμιστικά – ζυγιστικά
12. Συσκευασία σε χαρτοκιβώτια, σακουλάκια και εκτύπωση
13. Ανίχνευση μετάλλων (στο εγκιβωτισμένο προϊόντος)
14. Παλετάρισμα
15. Απεντόμωση
16. Φόρτωση

Αναλυτική περιγραφή :

#### 4.2.1.Παραλαβή – Αποθήκευση

Η πρώτη ύλη φθάνει στο εργοστάσιο με αγροτικά αυτοκίνητα συσκευασμένη μέσα σε παλετοκιβώτια των 380 κιλών. Εκεί οι γεωπόνοι της Ένωσης κατατάσσουν ποιοτικά το προϊόν σε ποιότητες «Σκια», «Ηλιος», «Τρεχούμενα» και «Οργανική» (βιοκαλλιέργεια). Μετά το διαχωρισμό οι αντίστοιχες ποσότητες ζυγίζονται και αποθηκεύονται ξεχωριστά ανάλογα με την ποιότητα. Από εκεί η ποιότητα της σταφίδας που έχει καθορισθεί για επεξεργασία μέσω ενός τροφοδότη μεταφέρεται με μεταφορική τανιά στο σταφιδεργοστάσιο.



#### 4.2.2. Τροφοδοσία γραμμών παραγωγής

Η κορινθιακή σταφίδα παραλαμβάνεται από την μεταφορική ταινία των σταφιδαποθηκών, προωθείται στο χώρο του εργοστασίου και στη συνέχεια διατίθεται με τη βοήθεια ανοξείδωτων καναλιών σε δυο όμοιους, ανοξείδωτους αυτόματους τροφοδότες. Οι ιμάντες των μεταφορικών ταινιών είναι εγκεκριμένοι για είδη από τον F.D.A.

Οι αυτόματοι τροφοδότες αποτελούνται από μια σκάφη από ανοξείδωτη λαμαρίνα πάχους 2,5 χιλιοστών, διαστάσεων 1,5 X 2 μέτρα (στο επάνω μέρος), με κινούμενο πυθμένα από ειδικό ελαστικό ιμάντα κατάλληλο για τρόφιμα, ρυθμιζόμενης ταχύτητας. Στην εμπρόσθια πλευρά υπάρχει μηχανισμός που σπάζει τους μεγάλους σβώλους.

Στη συνέχεια δυο ανυψωτικές μεταφορικές ταινίες μεταφέρουν τον καρπό και τροφοδοτούν τις δυο γραμμές καθαρισμού και διαλογής των καρπών.

#### 4.2.3. Σπαστήρες σβόλων

Από τη μεταφορική ταινία η σταφίδα πέφτει σε ένα μικρό κόσκινο, όπου με παλινδρομική κίνηση απλώνεται σε όλοι το πλάτος του και οδηγείται στο σπαστήρι. Εκεί θρυμματίζονται οι μικροί σβόλοι που τυχόν απέμειναν, χωρίς να τραυματίζεται ο καρπός.

#### 4.2.4 Κοσκίνισμα και καθαρισμός από απορροφητήρες

Στη συνέχεια η σταφίδα πέφτει σαν καταρράκτης στο κάτω από αυτή ευρισκόμενο κόσκινο.

Κατά την πτώση ένα δυνατό, ρυθμιζόμενο ρεύμα αέρα απομακρύνει τα ξένα αγτικείμενα (ξυλώδη σώματα, χαρτιά, αποκομμένοι μίσχοι κ.λ.π) τα οποία συγκεντρώνονται σε κανάλια και απορρίπτονται στα πλάγια του συγκροτήματος.

Η σταφίδα προωθείται συνεχώς με τη βοήθεια ενός δονητικού μεταφορές πάνω σε διάτρητα κόσκινα, με άνοιγμα οπών από 8,5 mm μέχρι 4,5 mm όπου γίνεται διαχωρισμός του προϊόντος σε μέγεθος, μέτριο, ψηλό και πολύ ψηλό (Medium, Small και Sifting).

Κατά την διάρκεια του κοσκίνισματος απορροφητήρες, ρυθμιζόμενης παροχής απορροφούν τα ελαφρά σώματα που τυχόν υπάρχουν όπως τσίγανα, ισχνούς καρπούς, μίσχους, υπολείμματα σπάγκων κλπ αγτικείμενα τα οποία και απορρίπτονται στα πλάγια των μηχανών.

#### **4.2.5. Διαχωρισμός προϊόντος – υποπροϊόντος (βιομηχανικό παρακράτημα).**

Οι μεγάλου μεγέθους καρποί δηλαδή πάνω από 8,5mm από το κανάλι απόρριψης στα πλάγια των κόσκινων της κάθε γραμμής παραγωγής μέσω κάθετου δονητικού μεταφορέα οδηγούνται σε μεταφορική ταινία ελαστικού ύμαντα κατάλληλου για τρόφιμα και μεταφέρονται στην αποθήκη των υποπροϊόντων. Ο καρπός αυτός διατίθεται υποχρεωτικά στην ΣΚΟΣ ΑΣΕ την εταιρία που δημιουργήθηκε μετά την διάλυση του κρατικού ανώνυμου σταφιδικού οργανισμού ΑΣΟ και είναι η μόνη κατά τον νόμο υπεύθυνη για την συγκέντρωση και διαχείριση του προϊόντος αυτού.

#### **4.2.6 Πλύσιμο σταφίδας**

Η σταφίδα που είναι κατάλληλη για συσκευασία με τη βοήθεια μεταφορικών ταινιών ανυψώνεται και στη συνέχεια εισέρχεται στα πλυντήρια. Τα πλυντήρια είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα και φέρουν παγίδες για να συγκρατούνται όλα τα βαρύτερα από την σταφίδα σώματα (π.χ. πέτρες, άμμος κ.λ.π.), τα οποία στη συνέχεια συλλέγονται, το δε νερά οδηγούνται στον βιολογικό καθαρισμό.

#### **4.2.7 Απομίσχωση**

Το κόσκινο διαχωρισμού νερού ρίχνει την σταφίδα στις τρεις απομισχωτικές μηχανές για την αφαίρεση του μίσχου των καρπών. Οι απομισχωτικές μηχανές φέρουν κειλιμένο άξονα στον οποίο στηρίζονται 3 πτερύγια που περιστρέφονται με την βοήθεια κινητήρα 10HP. Το όλο σύστημα περικλείεται από συρμάτινο πλέγμα σε σχήμα κόλουρου κώνου, ο οποίος περιστρέφεται αργά αντίρροπα.

#### **4.2.8. Κόσκινα διαχωρισμού νερού.**

Στη συνέχεια το μίγμα νερού – σταφίδας πέφτει σε κόσκινα υπό κλίση, όπου γίνεται ο διαχωρισμός. Το νερό οδηγείται μέσω αποχετευτικού δικτύου στον βιολογικό καθαρισμό η δε σταφίδα πέφτει σε ένα παλινδρομικό κόσκινο με κινητήρια ισχύ 1,5 HP.

#### 4.2.9 Χειροδιαλογή

Η σταφίδα μεταφέρεται από τα πλυντήρια με ταινίες ειδικού ελαστικού υμάντα κατάλληλου για τρόφιμα μήκους 4 μέτρων στις τρεις τράπεζες χειροδιαλογής. Στο στάδιο αυτό γίνεται η απομάκρυνση ζένων σώματων και ακατάλληλων ως προς το μέγεθος ή την κατάσταση καρπών που τυχόν έχουν μείνει.

Η κάθε τράπεζα έχει 16 θέσεις εργασίας. Όλα τα τμήματα της κατασκευής είναι από ανοξείδωτο χάλυβα. Μετά τον έλεγχο η σταφίδα μεταφέρεται προς το στάδιο της συσκευασίας προωθούμενη με την βοήθεια δονητικού μεταφορέα.

#### 4.2.10 Ανίχνευση μετάλλων

Στην συνέχεια της παραγωγικής διαδικασίας η σταφίδα μεταφέρεται προς τη θέση συσκευασίας με τρεις ανυψωτικές μεταφορικές ταινίες από ειδικό ελαστικό υμάντα μήκους 8 μέτρων η κάθε μια. Η ισχύς του κινητήρα της κάθε ταινίας είναι 2HP. Οι ταινίες σε όλο το μήκος τους είναι καλυμμένες με ανοξείδωτο κάλυμμα. Στο τέλος της κάθε ταινίας είναι εγκατεστημένος ένας ανιχνευτής – ελεγκτής μετάλλων για την απομάκρυνση μικρών μετάλλων που τυχόν υπάρχουν.

#### 4.2.11. Γεμιστικά – Ζυγιστικά

Από τις ταινίες η σταφίδα πέφτει στην αυτόματη γεμιστική – ζυγιστική μηχανή. Η μηχανή τροφοδοτείται με κενά κιβώτια διαφόρων μεγεθών εντός των οποίων έχει τοποθετηθεί πλαστική σακούλα κατάλληλη για τρόφιμα. Τα κιβώτια γεμίζονται και ζυγίζονται αυτόματα.

#### 4.2.12. Συσκευασία σε χαρτοκιβώτια, σακουλάκια και εκτύπωση

Στη συνέχεια τα κιβώτια προωθούνται στις μηχανές διαμόρφωσης και κλεισίματος κιβωτίων, οι οποίες παραλαμβάνουν το χαρτοκιβώτιο από τον ταινιοδρόμο εισαγωγής και το προωθούν προς τις κεφαλές κλεισίματος (άνω και κάτω), οι οποίες το κλείνουν με αυτοκόλλητες ταινίες. Στην είσοδο της κάθε μηχανής υπάρχει πνευματικό σύστημα κλεισίματος του πίσω Flap του κιβωτίου, ενώ τα υπόλοιπα κλείνουν με ειδικές μπάρες.

Τα χαρτοκιβώτια στη συνέχεια οδηγούνται στις μηχανές για τη συγκόλληση της πάνω και κάτω πλευράς. Οι μηχανές χρησιμοποιούν πλαστική ταινία πλάτους 5 εκατοστών.

Στη συνέχεια τα χαρτοκιβώτια οδηγούνται στο εκτυπωτικό μηχάνημα μελάνης ink jet όπου εκτυπώνονται στις επιφάνειες οι ημερομηνίες παραγωγής και λήξης ο αριθμός του κιβωτίου, ο αριθμός παρτίδας κτλ στοιχεία.

Ένα μέρος του προϊόντος που προορίζεται για την λιανική αγορά super markets κλπ καταστήματα τροφίμων συσκευάζεται σε σακουλάκια από σελλοφάν χωρητικότητας 100, 200, 250, 375, 500, 1000 γραμμαρίων κλπ. Το μηχάνημα αυτό αποτελείται από μια υπερσύγχρονη αυτόματη και μεγάλης ακρίβειας ζυγιστική μηχανή, 16 ζυγιστικών κεφαλών και μια δίδυμη συσκευαστική, πλήρως ηλεκτρονική, που τροφοδοτείται με το υλικό της συσκευασίας σε φύλλα τα οποία διαμορφώνεται και τυπώνει ανάλογα με τις απαιτήσεις.

Η τροφοδοσία της γραμμής γίνεται με ξεχωριστή μεταφορική ταινία ισχύος 2,0 HP. Η ταινία παραλαμβάνει την σταφίδα από την έξοδο της κύριας μεταφορικής ταινίας συσκευασίας σε χαρτοκιβώτια, πριν η σταφίδα οδηγηθεί στον αντίστοιχο ανιχνευτή μετάλλων. Στο τέλος της ταινίας και πριν την συσκευασία υπάρχει εγκατεστημένος ανιχνευτής μετάλλων, ξεχωριστός για τη γραμμή αυτή.

Η όλη διαδικασία συσκευασίας (τροφοδοσία υλικού συσκευασίας, γέμισμα, ζύγισμα, κόλλημα) γίνεται αυτόμata.

#### **4.2.13. Ανίχνευση μετάλλων**

Τα χαρτοκιβώτια κατόπιν διέρχονται για δεύτερη φορά από ανιχνευτή μετάλλων για να αποκλεισθεί εντελώς η πρεράτωση πτώσης μεταλλικού αντικειμένου στα στάδια που παρεμβάλλονται μεταξύ των δύο ανιχνευτών μετάλλων της κάθε γραμμής παραγωγής (αυτόματη συσκευασία, κόλληση χαρτοκιβωτίου).

#### **4.2.14. Παλετάρισμα**

Τα χαρτοκιβώτια τοποθετούνται σε παλέτες και με ανυψωτικό μηχάνημα μεταφέρονται στην αποθήκη ετοίμου προϊόντος και από εκεί ανάλογα με τον προγραμματισμό των φορτώσεων στους θαλάμους απεντόμωσης.

#### **4.2.15. Απεντόμωση**

Η μονάδα διαθέτει τρεις (3) συνολικά απεντόμωσης ετοίμου προϊόντος σιδηράς στιβαρής κατασκευής διαστάσεων (Μ X Π X Υ) 10m x 1,5m x 2,4 m, οι οποίοι ικλείνονται αεροστεγώς. Για την διευκόλυνση

της μεταφοράς η κάτω επιφάνεια (πάτωμα) φέρει μεταλλικούς κυλίνδρους μηχανικής περιστροφής (κύλισης).

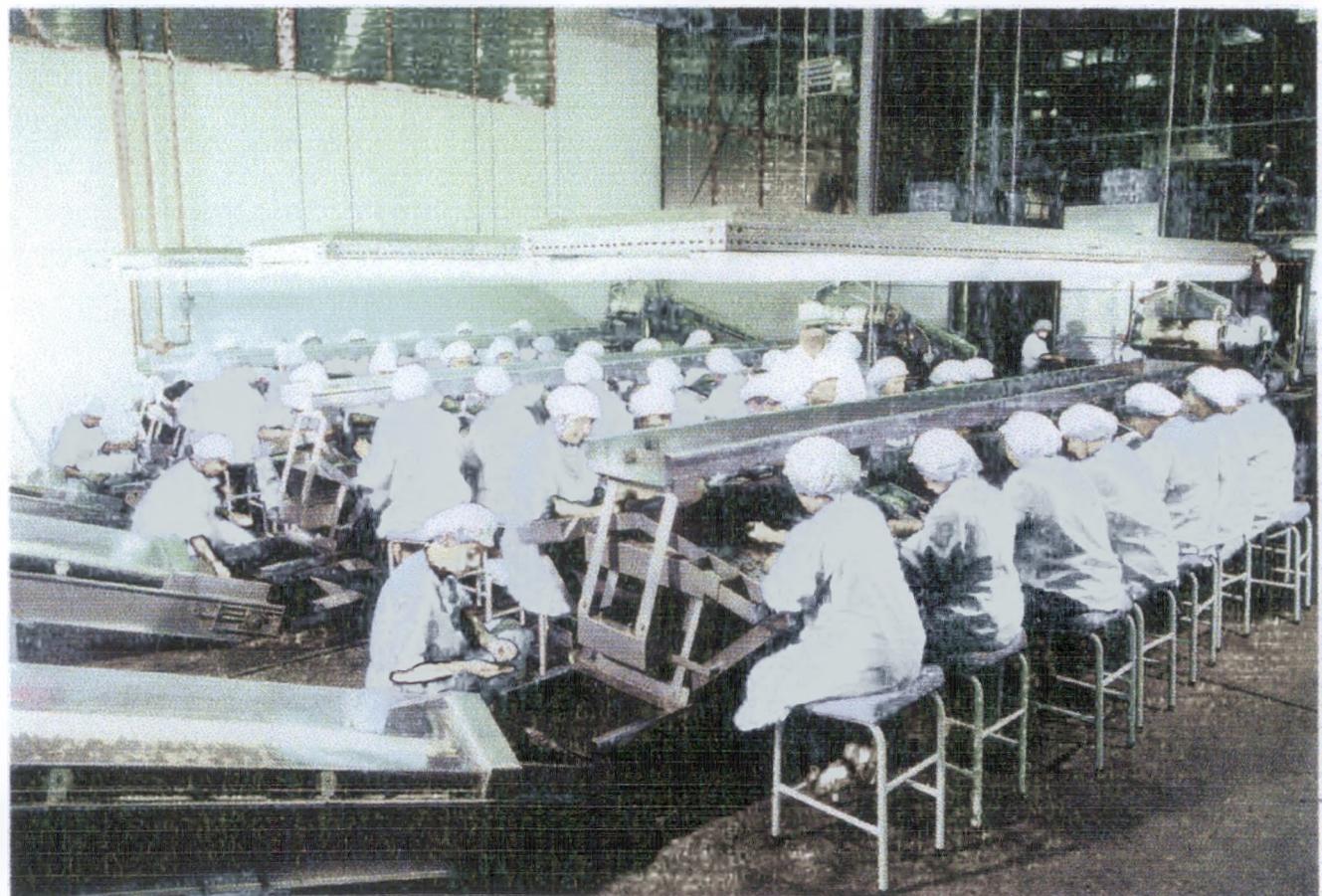
Το προϊόν απεντομώνεται για να αποφευχθεί τυχόν μόλυνση του από ζώντα έντομα και ανγά εντόμων. Μετά την παραπάνω διαδικασία το προϊόν είναι έτοιμο για φόρτωση.

#### 4.2.16. Φόρτωση

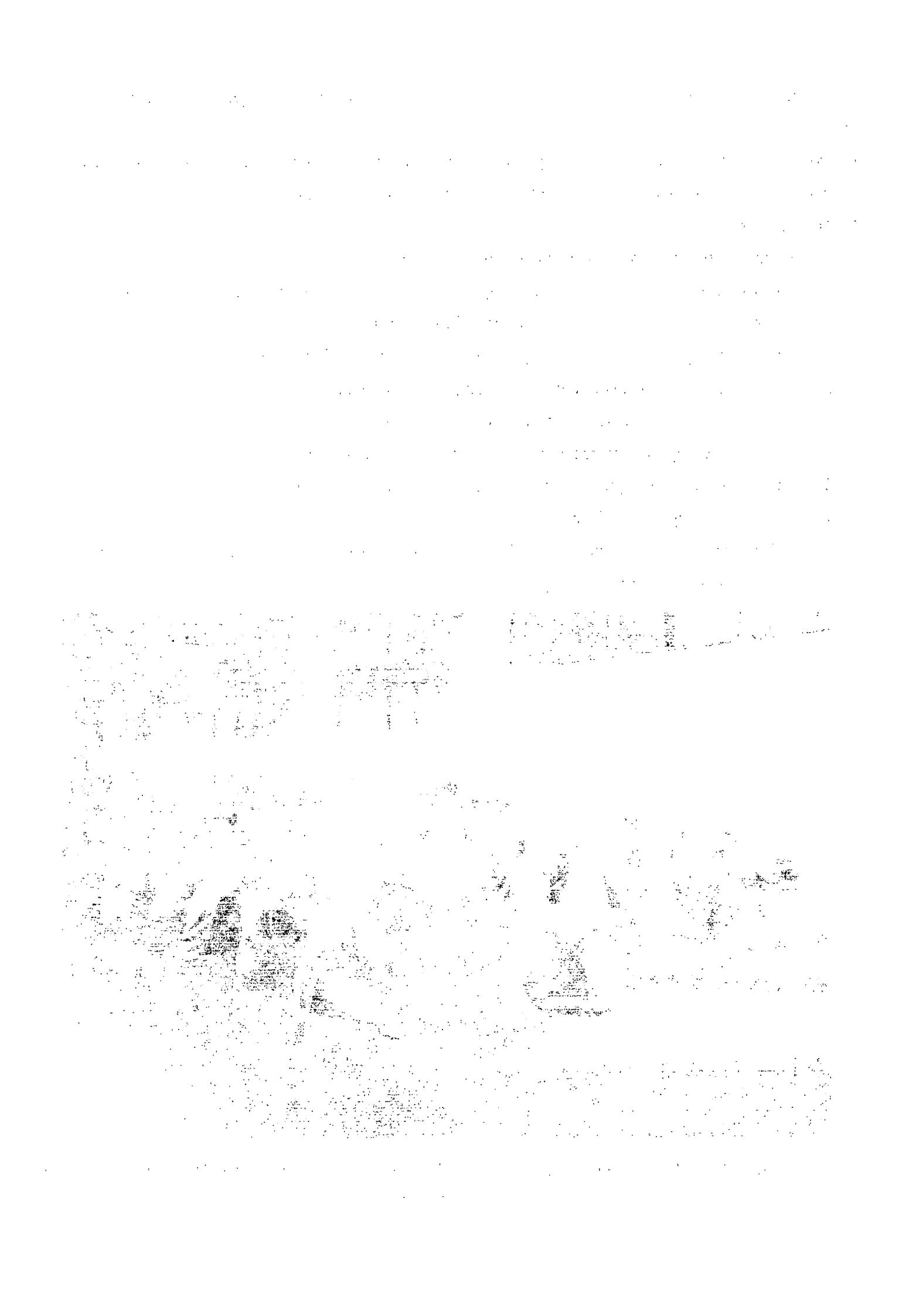
- Ο χώρος παραγωγής του σταφιδεργοστασίου είναι εμβαδόν  $1350\text{m}^2$

Πέρα από τα τμήματα παραγωγής, στο σταφιδεργοστάσιο υπάρχουν και οι εξής αποθηκευτικοί χώροι:

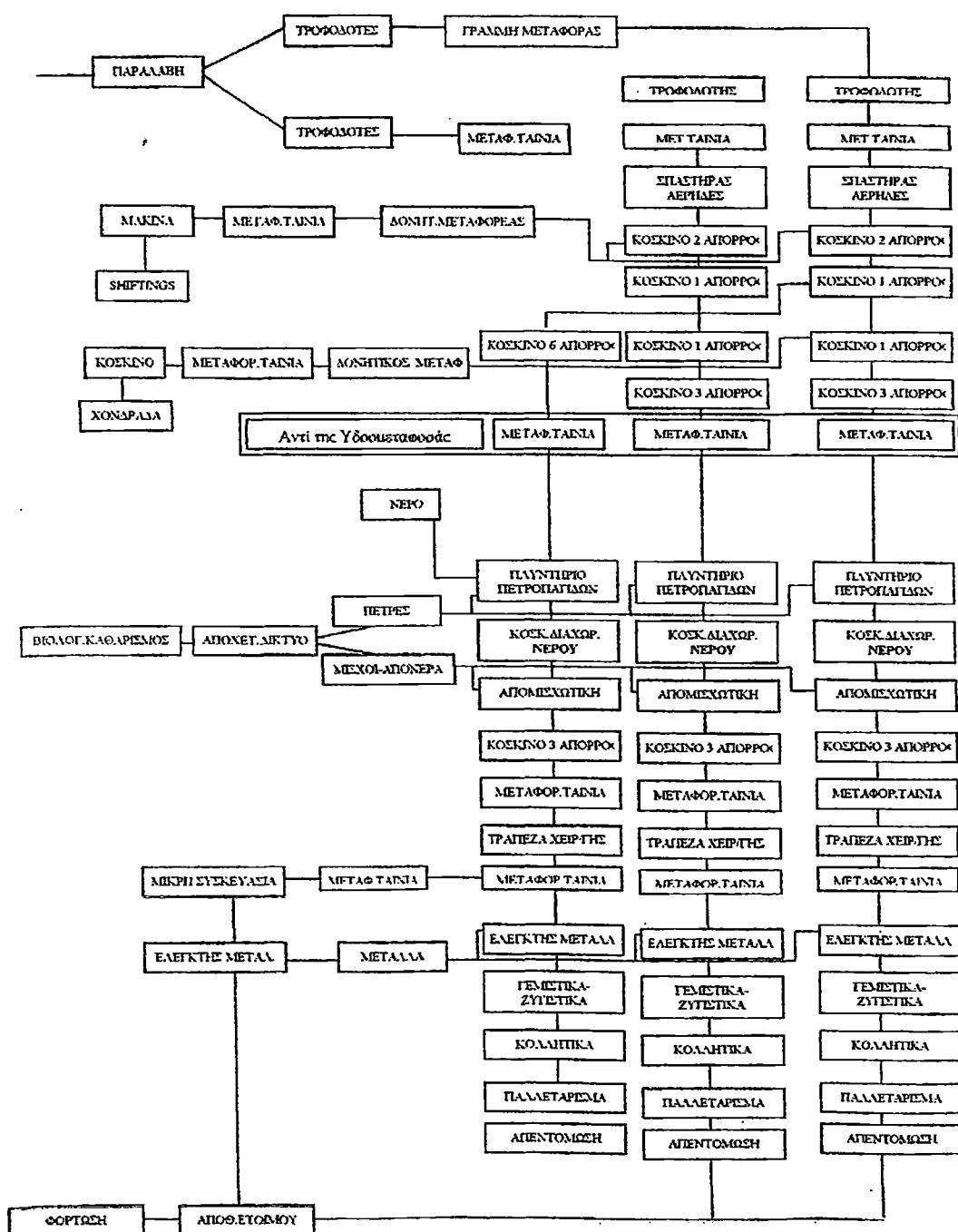
1. Αποθηκευτικός χώρος ετοίμου προϊόντος εμβαδού  $1100\text{ m}^2$
2. Αποθηκευτικός χώρος, απεντομωτήρια, ετοίμου προϊόντος εμβαδού  $1020\text{ m}^2$
3. Αποθηκευτικός χώρος υποπροϊόντων – βιομηχανικού παρακρατήματος εμβαδού  $860\text{ m}^2$
4. Χώρος αποθήκευσης υλικών συσκευασία: εμβαδού  $880\text{ m}^2$
5. Αποθηκευτικός χώρος ακατέργαστης σταφίδας εμβαδού  $8.060\text{ m}^2$
6. Στέγαστρο απεντομωτηρίων ακατέργαστης σταφίδας εμβαδού  $590\text{ m}^2$
7. Μηχανουργείο εμβαδού  $230\text{ m}^2$
8. Τμήμα παραγωγής καινοτόμου προϊόντος (παραγωγή σταφίδας τροποποιημένης σύστασης μέσω της οσμωτικής αφυδάτωσης)



**ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗ ΚΟΡΙΝΘΙΑΚΗΣ ΣΤΑΦΙΔΑΣ ΣΤΗΝ ΠΑΝΑΙΓΙΑΛΕΙΑ ΕΝΩΣΗ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΩΝ**



## ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΡΟΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΑΦΙΛΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ - ΑΙΓΑΙΟΥ



## **5. ΜΕΛΛΟΝ**

Κύρια προβλήματα της καλλιέργειας της Κορινθιακής είναι:

1. Το ψηλό κόστος παραγωγής εξαιτίας:

α) Του μικρού ,μεγέθους και του πολυτεμαχισμού του κλήρου. Η μέση έκταση ανά καλλιέργεια ανέρχεται σε 0,9 εκτ.

β) Της μεγάλης ηλικίας των φυτειών. Σύμφωνα με τα στοιχεία της ειδικής απογραφής των αμπελιών του 89 η ηλιακή κατανομή των φυτειών είχε ως εξής: Κάτω των 20 ετών 22,6% 20-30 ετών 20,6% και πάνω από 30 ετών 56,8%. Η κατάσταση αυτή βέβαια έχει βελτιωθεί εξαιτίας της εκρίζωσης των φυτειών που προσαναφέρθηκε και ενός πολύ μικρού ποσοστού αναμπέλωσης.

γ) Του επικλινούς, ως επί το πλείστον, των εκτάσεων όπου η ποιότητα της σταφίδας είναι αρκετά καλή, αλλά το κόστος παραγωγής υψηλό (περιοχή Αιγιαλείας).

δ) Των μειωμένων αποδόσεων εξαιτίας συχνών ζημιών από αντίξοες καιρικές συνθήκες.

2. Οι χαμηλές τιμές όταν η παραγωγή είναι κανονική και δεν υπάρχει έλλειψη του προϊόντος.

Κύρια χαρακτηριστικά της αγοράς: Ανελαστική ζήτηση, ισχυρός ανταγωνισμός από υποκατάστata.

Ολιγοψώνιο (Μ. Βρετανία 70%, Ολλανδία 20% των εξαγωγών) περιορισμένη χρήση και σταδιακή μείωση της κατανάλωσης του προϊόντος.

3. Το κοινοτικό καθεστώς της ενίσχυσης στην έκταση χωρίς ποσοτικές και ποιοτικές διαβαθμίσεις στην παραγωγή που δεν ευνοεί την ανανέωση των φυτειών, την αύξηση των αποδόσεων και τη βελτίωση της ποιότητας του προϊόντος.

## B. Προοπτικές

1. Ανανέωση φυτειών. Αναμένεται σε ποσοστό 20 % για την επόμενη 5ετία στην περιοχή Αιγιαλείας και σε πολύ μικρότερο ποσοστό σε άλλες περιοχές

2. Βελτίωση της ποιότητας: Αναμένεται βελτίωση της ποιότητας εξαιτίας κυρίως της βελτίωσης της εναποθήκευσης με την εφαρμογή του Κοινοτικού Προγράμματος. Ειδικά μέτρα για την σταφίδα αλλά και εξαιτίας της ανανέωσης των φυτειών.

3. Αύξηση της παραγωγής: Αναμένεται αύξηση της παραγωγής στην περιοχή Αιγιαλείας και μείωση στις υπόλοιπες περιοχές.

Συνολικά η παραγωγή αναμένεται να διατηρηθεί στα ίδια περίπου σημερινά επίπεδα.

## **6. ΒΙΟΛΟΓΙΚΗ ΣΤΑΦΙΔΑ**

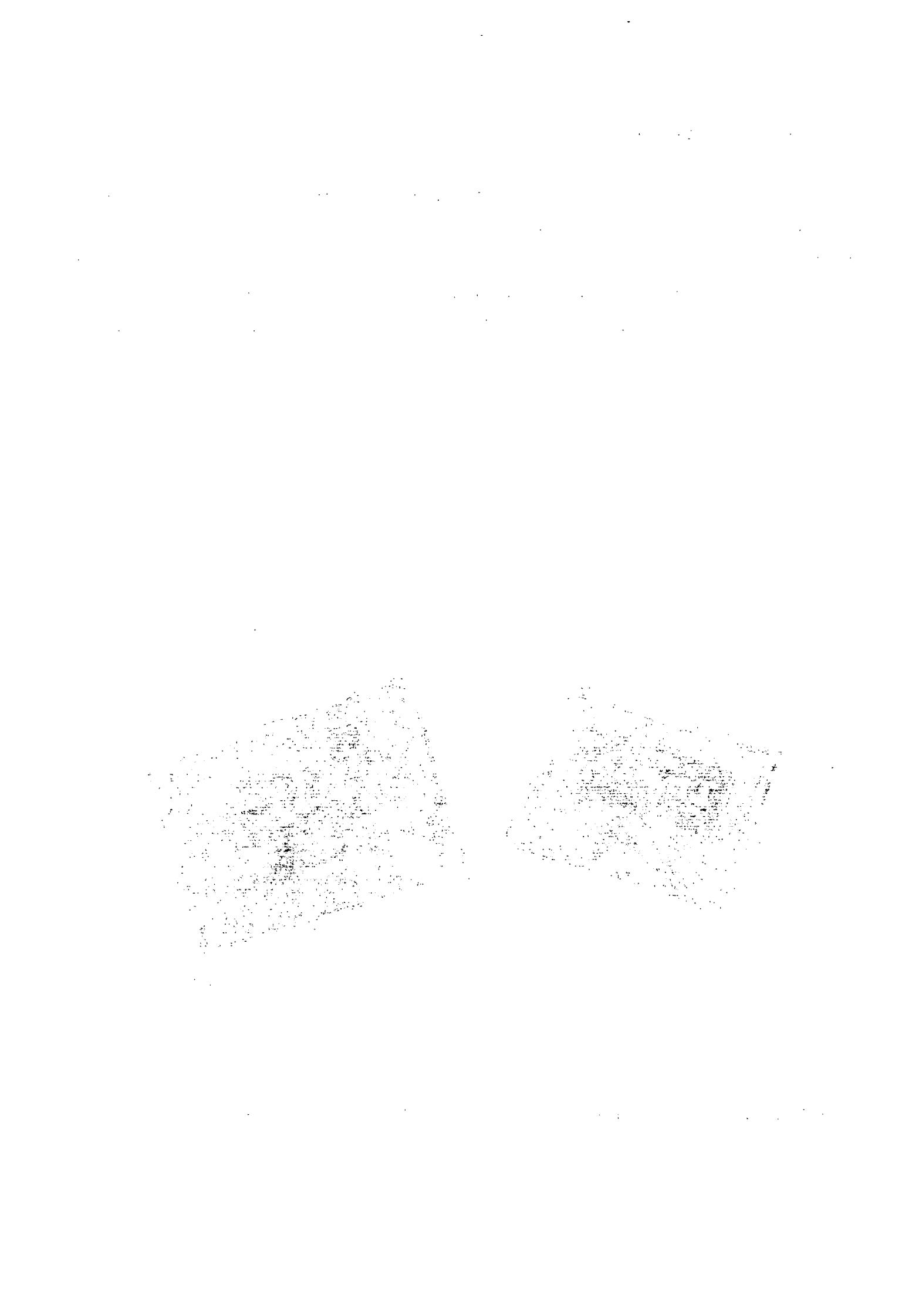
Θα ήταν παράληψη να μην αναφέρουμε ότι στην περιοχή της Αιγαίλειας άρχισε στα 1983 η βιολογική καλλιέργεια σταφίδας και συνεχίζεται μέχρι σήμερα. Δηλ. είναι από τους πρώτους, αν δχι οι πρώτοι, που ξεκινήσαν τη βιολογική καλλιέργεια στην Ελλάδα. Τα τελευταία χρόνια οι γεωργοί που ασχολούνται με την βιολογική σταφίδα πληθαίνουν στην Αιγαίλεια.

Σταφιδοκαλλιεργητές είναι με στοιχεία του 2002, 125 παραγωγοί με έκταση που καλλιεργούν γύρω στα 1700 στρέμματα.

Είναι κι αυτή μια τάση μια ανατολή ελπίδας για το μέλλον του πλαινήτη μας.



**ΣΥΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟ ΠΡΟΪΟΝ ΚΟΡΙΝΘΙΑΚΗΣ ΣΤΑΦΙΔΑΣ ΑΠΟ ΤΗΝ Π. Ε.Σ**



## ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Η κορινθιακή σταφίδα στην Αιγαίλεια χαρακτηρίζεται σαν Π.Ο.Π ( προϊόν ονομασίας προέλευσης ) και είναι η βασική καλλιέργεια με την οποία ασχολούνται οι παραγωγοί της περιοχής αυτής .

Λόγω των εδαφικών ( εδάφη ξερικά και με κλίση ) αλλά και κλιματικών συνθηκών της περιοχής εξασφαλίζεται καλή ποιότητα πρωτογενούς προϊόντος , αλλά όχι μεγάλη ζήτηση από τους καταναλωτές .

Στο τομέα της εμπορίας και του marketing δραστηριοποιείται και η Ε.Α.Σ. Αιγιαλείας με απότερο σκοπό την πώληση του προϊόντος και κατά συνέπεια την εξασφάλιση του εισοδήματος των παραγωγών της περιοχής .

Η τιμή της κορινθιακής σταφίδας ( 0,65 €/kg , τιμή κορινθιακής σταφίδας 2002 ) μαζί με την στρεμματική ενίσχυση ( 308 € / στρέμμα ) είναι τα εισοδήματα των καλλιεργητών της κορινθιακής σταφίδας , και συγχρόνως είναι αυτά που στηρίζουν την τοπική κοινωνία της πόλης του Αιγίου .

Παράπονα όσον αφορά την τιμή της σταφίδας από την Ε.Α.Σ Αιγιαλείας υπάρχουν πολλά , την σπιγμή που η ιδιωτική επιχείρηση ΠΑΡΘΕΝΩΝ Α.Ε. έδωσε αντίστοιχη τιμή 0,82 €/kg .

Χρειάζεται προσπάθεια από την μεριά της Ε.Α.Σ. Αιγιαλείας για να προστατεύσει το εισόδημα των παραγωγών της περιοχής και όχι να το συρρικνώνει να καθοδηγεί τους παραγωγούς για να παράγουν ποιοτικά προϊόντα ανταγωνιστικά και όχι ποσότητες που δεν θα έχουν καμία τύχη στην αγορά της Ευρώπης .

Γι' αυτό άλλωστε τα τελευταία χρόνια γίνεται και παραγωγή βιολογικής κορινθιακής σταφίδας με αρκετές καλές προοπτικές για το μέλλον του προϊόντος .

## ΠΗΓΕΣ

1. ΕΙΣΗΓΗΣΗ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΥ ΤΜ. ΜΕΤΑΠΟΙΜΕΝΩΝ  
ΟΠΩΡΟΚΗΠΕΥΤΙΚΩΝ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΜΕΤ/ΣΗΣ ΚΑΙ  
ΠΟΙΟΤΙΚΟΥ  
ΕΛΕΓΧΟΥ ΣΤΗΝ ΕΛΛΗΝΟΒΡΕΤΤΑΝΙΚΗΣΥΣΚΕΨΗ ΓΙΑ ΤΙΣ  
ΣΤΑΦΙΔΕΣ ΤΟ 1997 ΣΤΙΣ ΒΡΥΞΕΛΛΕΣ.
2. ΣΥΓΧΡΟΝΗ ΑΜΠΕΛΟΥΡΓΙΑ ( ΔΡ .ΙΩΑΝΝΗΣ ΡΟΥΜΠΟΣ )
3. ΣΤΑΦΙΔΟΠΟΪΑ ( ΣΤΑΥΡΑΚΑΚΗ ΜΑΝΟΛΗ )-ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ  
ΑΜΠΕΛΟΥΡΓΙΑΣ Α.Γ.Σ.ΑΘΗΝΩΝ )
4. ΦΑΚΕΛΟΣ Ε.Α.Σ. ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ << ΑΓΡΟΤΙΚΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗ -ΑΝΑΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ  
ΤΗΣ ΥΠΑΙΘΡΟΥ 2000-2006 >>ΕΠΕΝΔΥΣΕΙΣ ΣΤΗΝ  
ΜΕΤΑΠΟΙΗΣΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑ ΓΕΩΡΓΙΚΩΝ ΠΡΟΪΝΤΩΝ .
5. ΑΓΡΟΤΙΚΗ ΠΙΣΤΗ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ  
ΣΤΗΝ Β. ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟ ( ΘΑΝΑΣΗΣ ΚΑΛΑΦΑΤΗΣ )
6. ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΛΕΞΙΚΟ ΠΑΤΡΩΝ ( ΚΩΣΤΑΣ ΤΡΙΑΝΤΑΦΥΛΛΟΥ )
7. ΚΥΡΟΥ ΑΝΑΒΑΣΗΣ ( ΣΕΝΟΦΩΝ )
8. ΒΟΣΤΙΣΑ Η ΣΤΑΦΙΔΑ ΚΑΙ Η ΙΣΤΟΡΙΑ ΤΗΣ ( ΑΘΛΗΤΙΚΟ  
ΓΥΜΝΑΣΙΟ- ΛΥΚΕΙΟ ΑΙΓΙΟΥ ΕΚΔΟΣΗ 2000 )
9. ΙΣΤΟΡΙΑ ΤΗΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΤΡΑΠΕΖΗΣ ΣΠΗΛΑΙΩΤΟΠΟΥΛΟΥ  
ΣΤΑΘΗ ΑΘΗΝΑ 1966
10. ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΛΕΞΙΚΟ ΠΑΤΡΩΝ ΤΡΙΑΝΤΑΦΥΛΛΟΥ ΚΩΣΤΑΣ 1980
11. ΛΑΟΓΡΑΦΙΚΗ ΣΥΛΛΟΓΗ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ ΠΑΝ/ΜΙΟ ΑΘΗΝΑ 1976
12. ΜΑΡΤΥΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΛΙΜΑΝΙ ΤΩΝ ΠΑΤΡΩΝ ΑΧΑΪΚΕΣ  
ΕΚΔΟΣΕΙΣ 1995